

SISTEMA ABATIDOR DE HIERRO ESTANQUE DE OXIDACIÓN

(Sistemas para nivelar altos de fierro y manganeso)

EL SISTEMA MODULAR es una excelente alternativa de tratamiento de aguas para **industria, casas, parcelas, colegios e instituciones**, etc. Es un sistema abatidor de hierro/manganeso, el cual provoca la disminución de la concentración de estos minerales presentes en el agua. El sistema cuenta con un estanque de oxidación el cual contribuye en el tiempo de residencia, es decir es el tiempo de decantación que tendrá el agua en estado de oxidación.

Además, el sistema cuenta con una dosificación de hipoclorito de sodio, el cual ayuda en la desinfección del agua, permitiendo que la calidad se encuentre dentro de lo exigido por la **normativa chilena NCh 409 – Agua Potable**. Los sistemas que se encuentran a disposición son modulares, por lo que son de fácil instalación con conexiones **IN/OUT**. Esto quiere decir que con nuestro sistema modular usted puede instalar nuestro equipo donde desee, solo conectado la entrada de agua cruda y la salida de agua tratada hacia su estanque de servicio.



* Foto referencial del producto

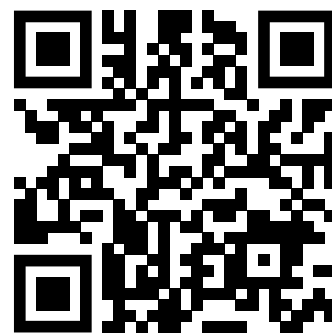
Este sistema cuenta con varios procesos, como la **dosificación de producto químico oxidante**, el cual ayudara con la oxidación del hierro/manganeso en el estanque de acumulación previo. La oxidación permitirá que haya una separación de restos solidos o partículas, que serán retenidos en una batería filtrante. Esta batería filtrante también aportara en la disminución de sabor, color, olores del agua y del oxidante. Finalmente, el proceso terminara con la desinfección y potabilización del agua con una dosificación de hipoclorito de sodio.

Este sistema esta recomendado para **aguas que contienen niveles de hierro entre mayores de 1,5 ppm y manganeso 1 ppm.**

El tamaño de los estanques de organización y agua producto esta sujeta a la necesidad del cliente

Ventajas:

- Sistema modular **IN/OUT**
- Funcionamiento **automático**
- Mínimo requerimiento de operación (**Fácil operación**)
- Sistema efectivo en el abatimiento de niveles **altos de hierro y manganeso**
- Permite el cumplimiento de la **Norma Chilena de agua Potable**



Datos técnicos del equipo:

- Equipo requiere conexión a la red eléctrica 220 V – 50 Hz
- Este sistema esta recomendado para aguas que contienen niveles altos de hierro mayor 1,5 ppm y niveles altos de manganeso mayor a 1 ppm
- Cambio de filtro pulidor (Catridge) cada 2 meses.
- Relleno de producto químico (oxidante) 1 vez a la semana
- Cambio de cargas filtrantes cada 2 años.
- Mantenimiento anual a las mangueras de la bomba dosificadora.

Consumo eléctrico del sistema: **2,064 KW/día**

PRODUCTO	Potencia unitaria (KWatts)	Horas de consumo (h)	Consumo Energía (KW/día)
Bomba dosificadora (2 unidades)	0,037	24	1,776
Cabezal automático filtro (2 unidades)	0,006	24	0,288
Total (KW/día)			2,064

La base de cálculo contempla el funcionamiento del equipo durante **24 horas al día**.